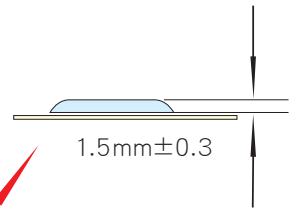
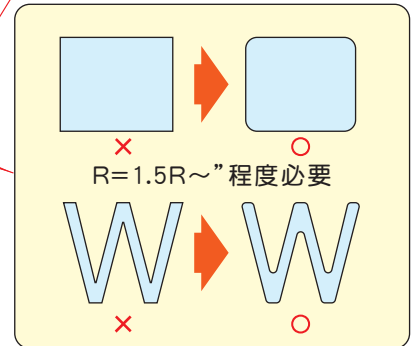


◆◆◆ ポッティング加工について ◆◆◆



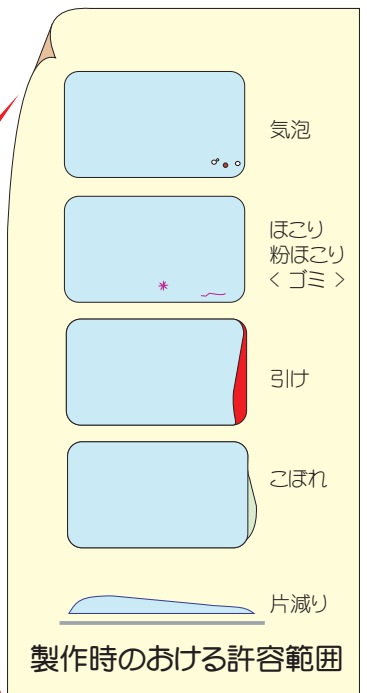
◆◆◆ ご注意 ◆◆◆

- ポッティング加工の厚みは1.5mm±0.3 樹脂厚でお願い申し上げます。
- 変形・文字等につきましては”ピン角”は”R=1.5R”程度必要です。
 <角Rにする、データー処理はこちらでおこないます。>
- 製品のクォルティーにつきましては出来かねるものもごぞいます。
- ゴミ、泡等の混入は予備等品での代替対応で願います。
- 糊<粘着力>等のクレームはノークレームでお願い申し上げます。
 <あらかじめの粘着試験をおすすめいたします。>



◆◆◆ポッティング加工の不可抗力による5点のボイン◆◆◆

- 泡・・・肉眼では見にくい気泡
 - ゴミ・・・肉眼では見にくい”ほこり”
 - 引け・・・角まで行き届きづらくベースが少し見える
 - こぼれ・・・セパレーターにすこし液が付着する
 - 片減り・・・片方がすくし薄い・・・など
 <薄め 高め ご要求には限りがございます。>
- ※検品・検査による不良発見には限界がございます。<100%不可能です。>
 ※極端なもの以外は代替品での対応策でお願い申し上げます。※
 ※程度による許容範囲を希望いたします。
 ※シートの裏に若干の再剥離専用糊が付着することがありますのでご了承願います。
 <治具にシートを固定する際に使用いたします。>
 ※検査時、張替えが出来ない場合がございますので、予備等で補足ねがいます。



◆◆◆ポッティング加工の納期◆◆◆

- ★納期等のご相談も承っておりますが・・・最低中1日必要です。<少量のばあい>
 <事故例： 急ぎ!!、のサンプル作りで、保護シートとの接着で表面の縞模様ができ。>
- ★数量が大量な場合は1日の生産能力をご報告いたします。
 <5万個以上または、材料：30kg以上使用の場合>
- ※**ポッティング加工後、最低12時間は動かさません**※

◆◆◆ポッティング加工の支給材<シール>のロス率&その他の出来事での注意◆◆◆

- ★100個以下の場合は相談です・・・
- ★通常、製品数+5%+100個程度の予備をご用意ください。
- ★種類が多種類の場合は各種必要。
- ★ミラーコート/アート+PET#16ラミネートの場合淵を液がたつたって原紙側に若干回り込むおそれがあります。
- ★色により(特に赤色)樹脂に反映し、全体が染まった様になる。ので注意
- ★15分前後のサイズで多い、レンズ効果による 色の変色に注意
- ★ポッティング加工をすると彩度<色彩の一種>が約15%前後ダウンする
- ★白の確認が必要です。<黄色っぽい白になる。>

=== 参 考 ===

- ▼▼▼ポッティング加工に食いつきの良い<密着性>材料/素材▼▼▼
 - ①表面ニス(OPニス系の樹脂)
 - ②エンピコート
 - ③ベツ素材

- ▼▼▼ポッティング加工に食いつきの悪い<密着性>材料/素材▼▼▼
 - ①シリコン塗布されたコーティング
 - ②PP(ラミネート素材)
 - ③PE(ビニール袋)
 - ④ 乾燥不良系のUVインキ<特に黒>
 - ⑤アルマイトインキ ※以上の素材には、クリアニスでコート※

- ▼▼▼ポッティングの液の流れ<流動性の悪い素材>▼▼▼
 - ①コロナ処理が強いラミネート素材
 <製品が出来ない場合のある。>

■予備数の指定

製品予備は後工程のために多少余分を用意したものが最終まで残った良品です。
 その都度数量が異なりますので数量をお約束することはできません。

検査後、張替えが不可能な場合があります。



有限会社 ラベルアンドメイク 担当: 林
 〒343-0827 埼玉県越谷市川柳町 4-268-2
 TEL 048-990-4001 FAX048-990-4002